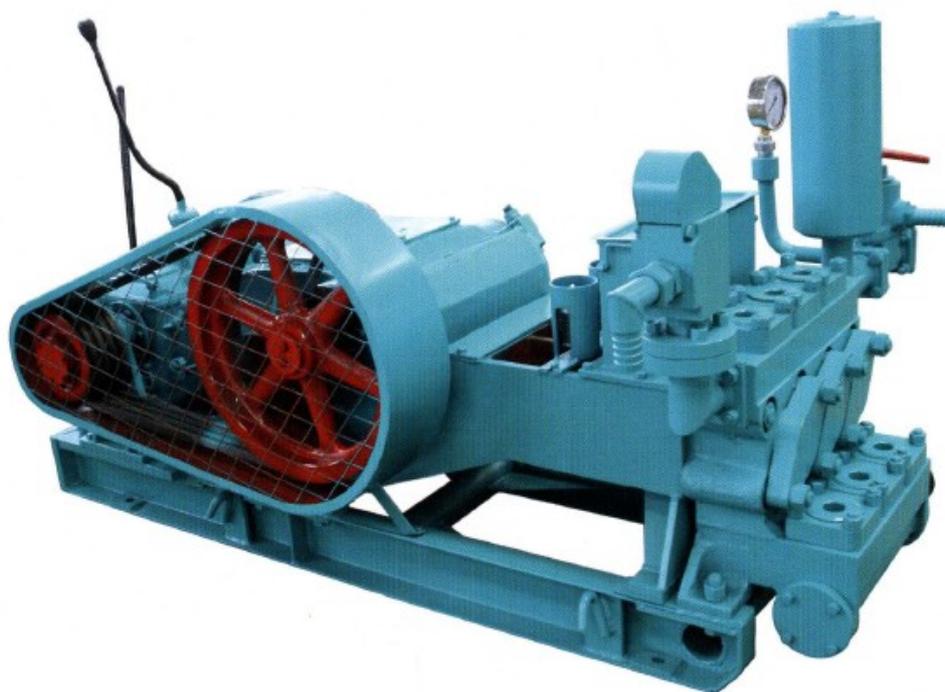


POMPE A BOUE

Appareil assurant la circulation de l'eau et de la boue dans l'appareil de forage, à trois cylindres horizontaux, équipé d'une boîte vitesse automatique qui assure la sélection de quatre débits différents, d'un piston à simple effet et d'un manomètre résistant au choc. Structure simple, facile à maintenir et à réparer.



Spécifications techniques :

Marque	DRILLAB				
Modèle	PB-NB 250				
Débit nominale	250	150	80	40	Litres/minute
Pression nominale	6				Méga pascal
Diamètre de tube d'aspiration	89				Millimètres
Diamètre de tube de vidange	50				Millimètres
Dimension totale	2.15 x 1.26 x 1				Mètres
Poids	1.54				Tonnes