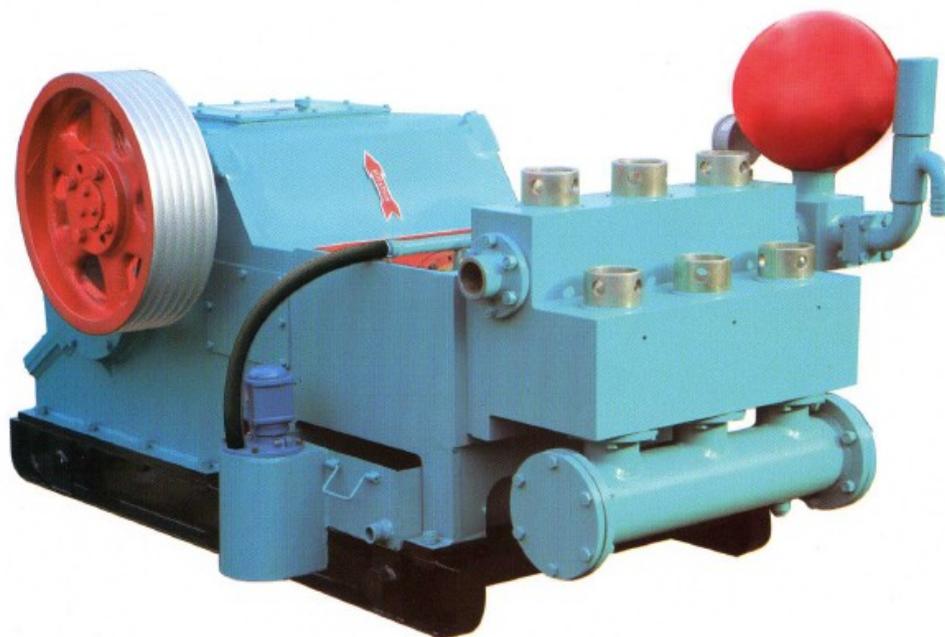


## POMPE A BOUE

**Appareil assurant la circulation de l'eau et de la boue dans l'appareil de forage, à trois cylindres horizontaux, équipé d'un système de refroidissement, d'un piston à simple effet et d'un manomètre résistant au choc. Réduire le temps d'exécution jusqu'à 70%, Structure simple, facile à maintenir et à réparer.**



### ***Spécifications techniques :***

<b>Marque</b>	<b>DRILLAB</b>					
<b>Modèle</b>	<b>PB-NB 130</b>					
Diamètre du piston	100	110	120	130	140	Millimètres
Pression nominale	10	8	7	6	5	Méga pascal
Diamètre de tube d'aspiration	152					Millimètres
Diamètre de tube de vidange	65					Millimètres
Dimension totale	2.26 x 1.38 x 1.26					Mètres
Poids	3.20					Tonnes