

## POMPE A BOUE

**Appareil assurant la circulation de l'eau et de la boue dans l'appareil de forage, à trois cylindres et à haute pression équipé d'un piston à différents coup de pompage et d'un manomètre résistant au choc. Structure simple, facile à maintenir et à réparer.**



### Spécifications techniques :

<b>Marque</b>	<b>DRILLAB</b>								
<b>Modèle</b>	<b>PB-FT 500</b>								
Puissance nominale	375 (500)								KW (CV)
Diamètre du piston	170	160	150	140	130	120	110	100	Coup/min
Pression nominale	9.40	10.60	12.10	13.9	16.1	18.90	22.5	27.20	Méga Pascal
				0	0		0		
Dimension totale	3.65 x 2.70 x 2.23								Mètres
Poids	9.77								Tonnes