

POMPE A BOUE

Appareil assurant la circulation de l'eau et de la boue dans l'appareil de forage, à trois cylindres et à haute pression équipé d'un piston alternatif à double effets et d'un manomètre résistant au choc. Structure simple, facile à maintenir et à réparer.



Spécifications techniques :

Marque	DRILLAB						
	PB-F 500	PB-F 800	PB-F 1000	PB-F1 300	PB-F1 600	PB-F2 200	
Pression nominale	27.20	34.50	34.50	34.50	34.50	34.50	Méga pascal
Puissance nominale	110 (147.45)	373 (500)	746 (1 000)	969 (1 300)	1 193 (1 600)	1 640 (2 200)	KW (CV)
Coup de pompage par minute	165	150	140	120	120	105	Coup/min
Diamètre de tube d'aspiration	203	254	305	305	305	305	Millimètres
Diamètre de tube de vidange	101.60	130.17	130.17	130.17	130.17	130.17	Millimètres
Dimension totale	3.66x2.70 x2.23	3.96x3.02 x2.41	4.26x3.16 x2.58	4.61x3.26 x2.60	4.61x3.27 x2.68	6x3.46 x2.74	Mètres
Poids	9.77	14.50	18.79	24.57	24.79	38.46	Tonnes