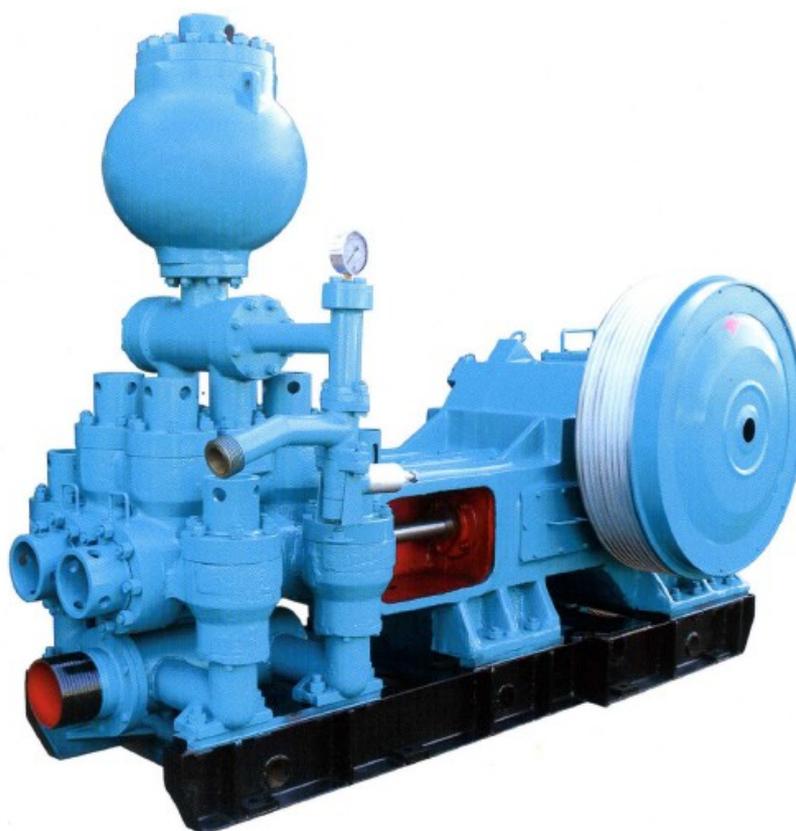


POMPE A BOUE

Appareil assurant la circulation de l'eau et de la boue dans l'appareil de forage, à double cylindre horizontal, équipé d'un piston alternatif à double effets et d'un manomètre résistant au choc. Structure simple, facile à maintenir et à réparer.



Spécifications techniques :

Marque	DRILLAB			
	PBF-1400/7	PBF-1200/8	PBF-1000/10	
Diamètre du cylindre	16	15	13	Centimètres
Débit nominal	1 400	1 200	1 000	Litres/minute
Pression nominale	7	8	10	Méga pascal
Puissance nominale	185 (247.99)			KW (CV)
Dimension totale	3 x 1,40 x 0,24			Mètres
Poids	7,20			Tonnes

Ce document est la propriété de la société GEM. Il ne peut être reproduit ou communiqué sans